

بادپند

شرکت مهندسی سازه صنعت (سهامی خاص)

Baadband Stru.Ind.Eng.Co.



فهرست / CONTENT

4	تاریخچه و معرفی شرکت / Company History and its Introduction
6	بادبند در گذر زمان / Baabband Over time
8	مأموریت / Mission
8	چشم انداز / Perspectives
10	ارزش‌های سازمانی / Organization Values
12	چارت سازمانی / Organization Chart
14	موقعیت کارخانه / Factory Location
16	واحد فنی و مهندسی / Technical and Engineering Dept.
18	واحد برنامه‌ریزی تولید و کنترل پروژه / Project Control Production Planning Dept.
20	بهداشت ایمنی و محیط زیست (HSE) / HSE
22	کنترل کیفیت (QC) و تضمین کیفیت (QA) / QC & QA
24	تست غیرمخرب جوش NDT / None Destructive Test welding
26	روند تولید / Production Process
28	ماشین آلات / Machinery
27	پروژه‌ها / Projects
38	فهرست پروژه‌ها / List Of projects
62	گواهینامه‌ها / Certificates



تاریخچه و معرفی شرکت:

شرکت مهندسی سازه صنعت بادبند با هدف محاسبه، طراحی، ساخت و اجراء سازه‌های فلزی سنگین صنعتی نیروگاه‌ها، صنایع نفت، گاز و پتروشیمی، ساختمانی با تکیه بر تجارت متعدد و دانش فنی روز و تعهد به کیفیت مطلوب در سال ۱۳۷۶ با شماره ثبت ۱۲۹۹۸۰ تأسیس گردید و هم اینک به انجام پروژه‌های عظیم وزیرنشائی مشغول می‌باشد.

عملکرد ۲۰ ساله این شرکت به تنها یی مؤید توانایی بالای طراحی و تولید بوده و انجام و تحويل به موقع پروژه‌های متعدد خود گواهی است بر عزم راسخ این شرکت در تأمین خواسته‌ها و جلب رضایت کارفرمایان محترم.

با بهره مندی از نیروهای متخصص و مهربان، در اختیار گرفتن مجموعه کامل از ماشین آلات و تجهیزات مدرن، به کارگیری روش‌های نوین اجرا، استفاده از نرم افزارهای روز دنیا، تلاش در ارتقاء کیفیت با انطباق بر جدیدترین آیین نامه‌ها و استانداردها و پشتکار پرسنل، شرکت بادبند توانایی خود را در اجرای پروژه‌های بزرگ با کیفیت مطلوب و در کوتاه‌ترین زمان به اثبات رسانده است و کسب تقدیرنامه‌های متعدد از کارفرمایان گواهی است بر تلاش و کوشش مجموعه کارکنان این شرکت در این زمینه و در جهت مشارکت در رشد و اعتدال ایران عزیز.

شرکت مهندسی سازه صنعت بادبند با اخذ رتبه‌ی یک اینیه و سازنده‌ی اسکلت فلزی از سازمان مدیریت و برنامه ریزی کشور و دریافت ISO 3834-2 می‌باشد که توانمندی‌های شرکت در اجرای پروژه‌ها به صورت قراردادهای EPC مفتخر است که می‌تواند تمامی نیازهای کارفرمایان محترم را در این زمینه‌ها پاسخ‌گو باشد.

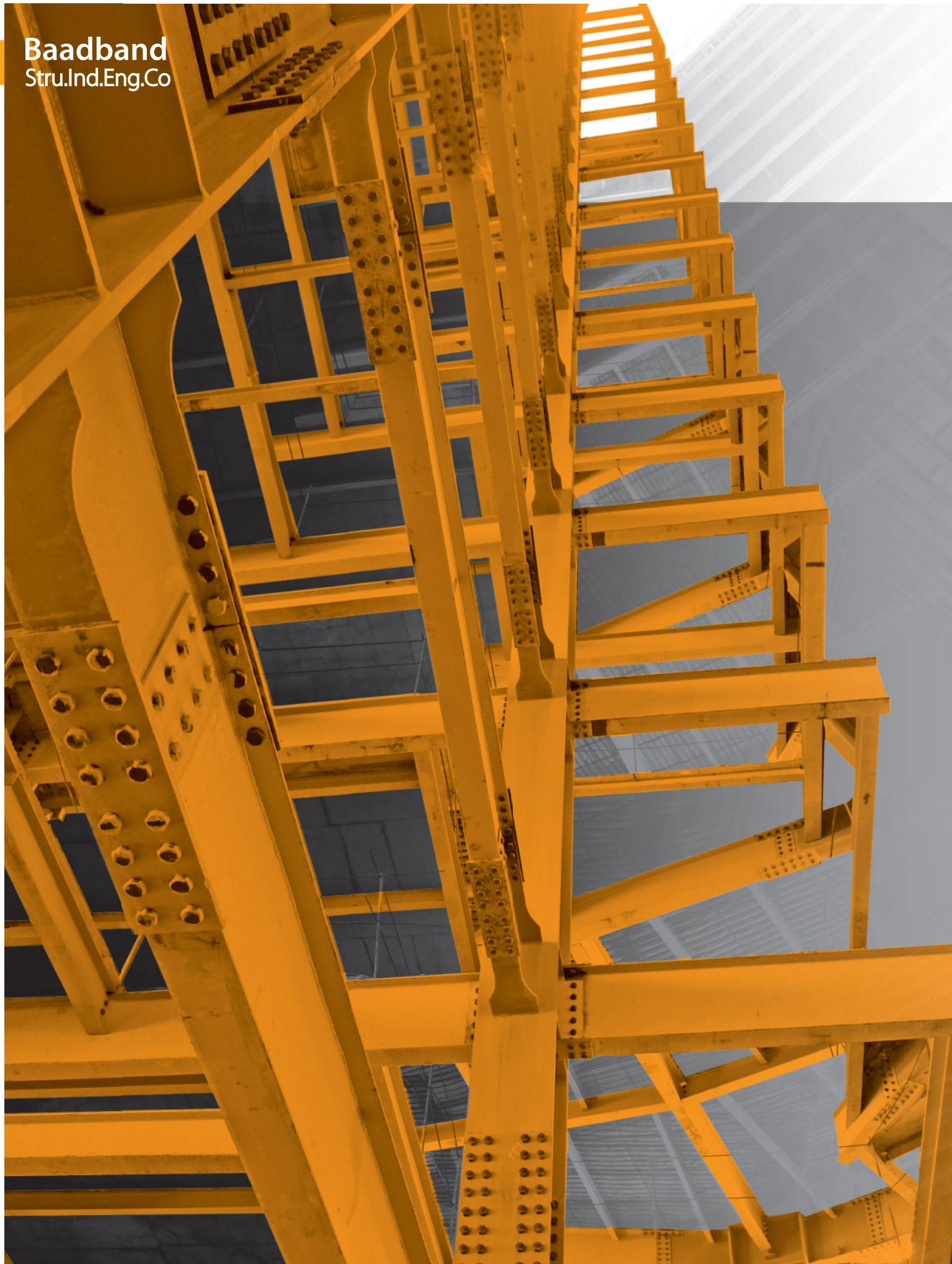
Company History and its Introduction

Baaband industrial structure Engineering Co., relying on numerous trade and update technical knowledge and commitment to optimal quality was established in 1997 with the registration number 129980 with the aim of calculating and estimating, designing, constructing and implementing heavy industrial steel structures of the power plants, oil, gas and petrochemical industries and now it is carrying out great and infrastructure projects.

The company's -20year performance highlights its great ability in exclusive designing and production moreover, on time execution and delivery of multiple projects represent company's determination to meet the demands and satisfy respected employers.

Baabband Co. has proven its ability to execute large projects of high quality in the shortest time with the benefit of expert and experienced personnel. Using complete sets or modern machinery and equipment, considering new methods of implementation, using the world's most updated softwares, strive to improve quality by adapting to the latest regulations and standards and its staff perseverance. Furthermore, collecting numerous letters from employers reflect the staff efforts of the company in this field and in the growth and development of Iran as well.

Baabband engineering company by obtaining 1st grade in civil and as a manufacturer of steel structures from Iran Management and organization, and receiving ISO3834-2 and relying on the company's capabilities in implementing projects as EPC contracts is proud to be able to meet all the needs of the most respected employers in these fields.





بادبند در گذر زمان

Baad band
Over time

بایش از ۲۰ سال تجربه
More Than 20 years experiences



برآش ۱۹۹۷

تأسیس شرکت بادبند

Establishment of Baadband Company

برآش ۱۹۹۷

ورود به پروژه های نیروگاهی

Starting power plant projects

برآش ۲۰۰۳

ساخت اولین ساختمان ۴۰ طبقه ای ضد زلزله (میلینیوم) در تهران
Construction of the first 40-floor anti-earthquake building in
Tehran.(Millennium)

برآش ۲۰۰۷

ورود به پروژه های کارخانه سیمان
Starting cement factory projects

برآش ۲۰۱۶

ورود به پروژه های کارخانه فولاد

Starting steel factory projects

برآش ۲۰۱۶

انتخاب آقای اکبری (مدیر عامل) به عنوان چهره برتر فولاد در هفتمین کنفرانس بین المللی و ملی سازه و فولاد
Selection of Mr. Akbari (CEO) as the superior steel representative
at the seventh international and national conference of steel and structure





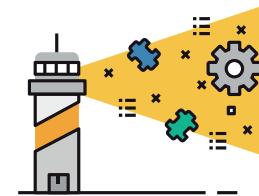
مأموریت Mission



طراحی و ساخت سازه و اسکلت های سنگین و فوق سنگین فلزی و طراحی و ساخت و نصب ابنيه پروژه های صنعتی و ساختمانی

Design and construction of heavy and super-heavy steel structures as well as design, construction and erection of industrial and civil projects building.

چشم انداز Perspective



بادبند؛ پیشرو در «طراحی و ساخت سازه و اسکلت های سنگین و فوق سنگین فلزی» و «طراحی و ساخت و نصب ابنيه» پروژه های صنعتی و ساختمانی در بازارهای هدف داخل و خارج (آسیای میانه و خاور دور) تا سال ۱۴۰۲

Baadband, Baadband, pioneer in “design and construction of heavy and super-heavy st.st.” And “design, construction and erection of building” of industrial and civil projects in local and foreign markets (Central Asia and the Far East) in the next five years.







ارزش‌های سازمانی

Organization Values



مشتری مداری و ارزش آفرینی برای مشتریان

احترام به سرمایه‌های انسانی و توسعه توانمندی آنان

رعایت اصول ایمنی کارکنان و تأمین کنندگان شرکت

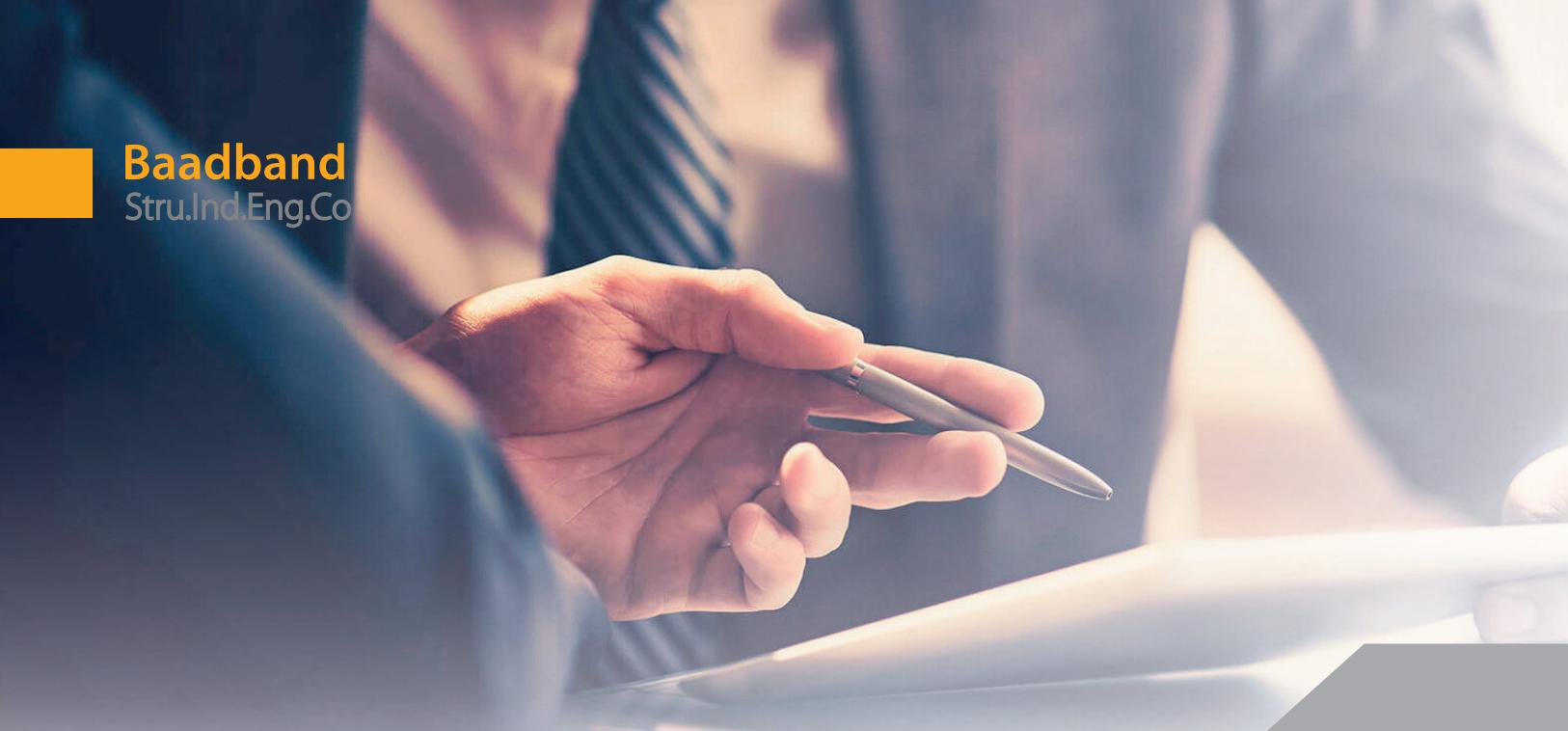
پایبندی به اصول اخلاق حرفه‌ای و تمرکز بر رقابتی سالم

پیشگامی از طریق بکارگیری خلاقیت و نوآوری و یادگیری

مسئولیت پذیری و خلق آینده‌ای پایدار بمنظور توسعه کسب و کار شرکت

I
P
R
E
F
A
R

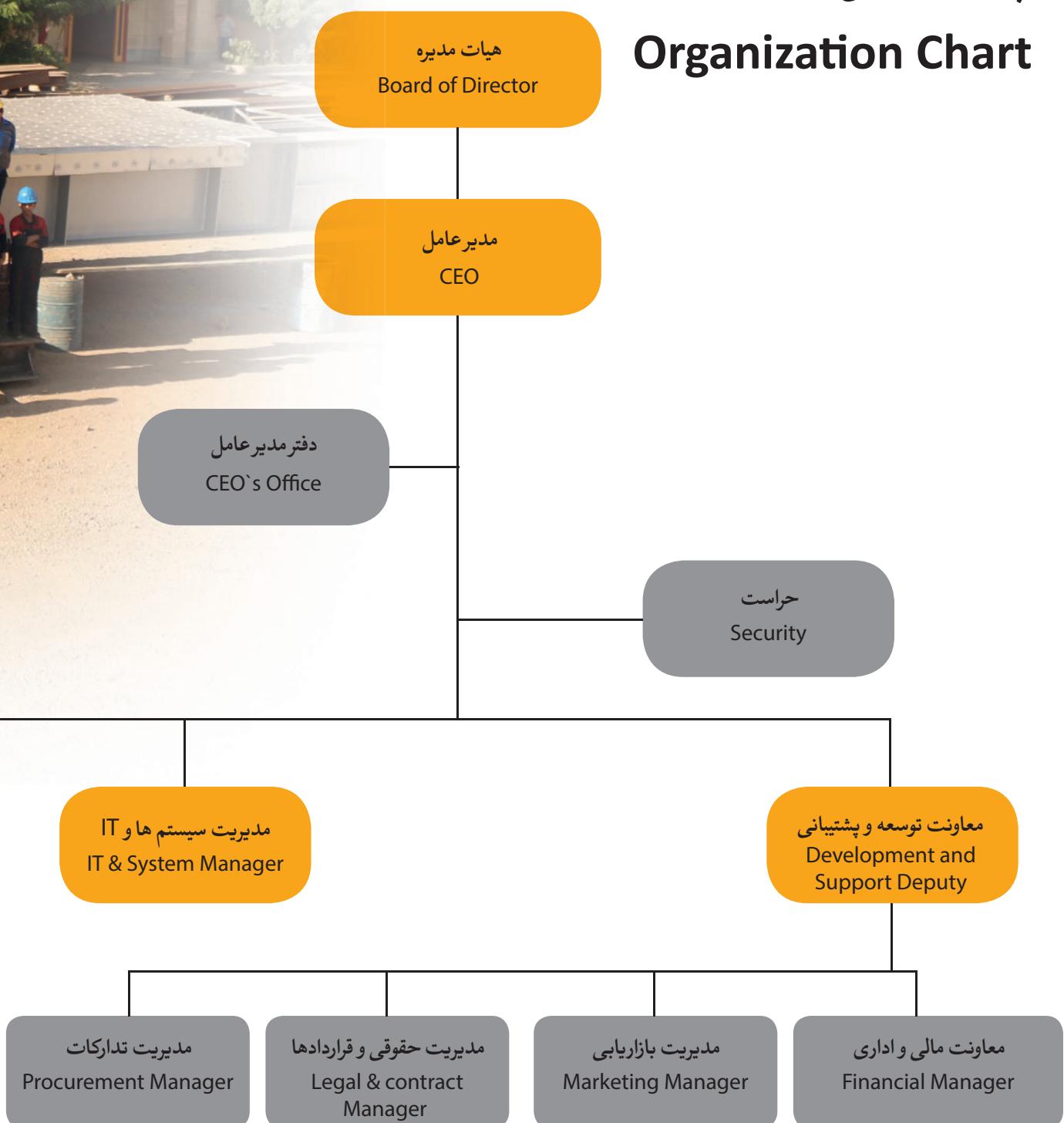


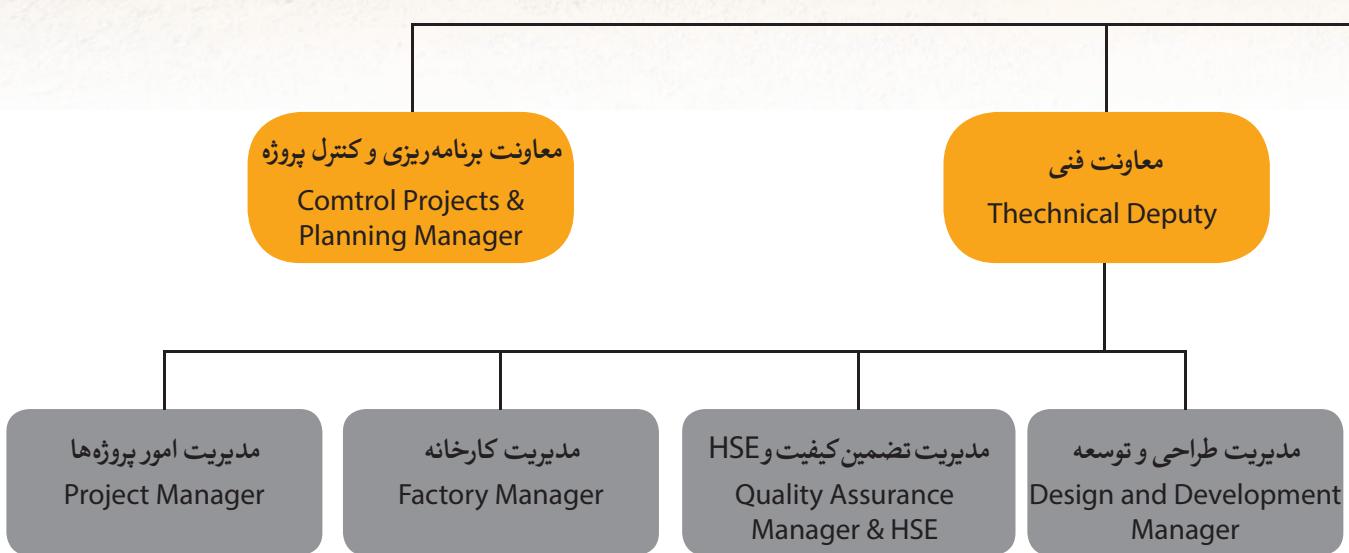
- 
- 1 Customer care and value creation for customers
- 2 Respecting human capital and developing their capabilities
- 3 Observing safety principles of the employees and suppliers of the company
- 4 Adhere to professional ethics and focus on healthy competition
- 5 Leadership through the use of creativity and innovation and learning
- 6 Responsibility and creating a sustainable future for business development



چارت سازمانی

Organization Chart





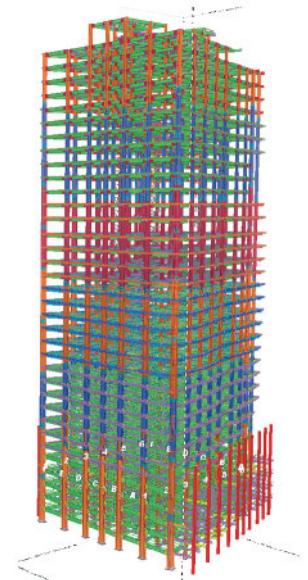






واحد فنی و مهندسی

واحد فنی و مهندسی این شرکت با بهره گیری از مدرج ترین کارشناسان فنی در زمینه طراحی و تهیه نقشه کارگاهی در کنار تیم طراحی کارفرما، ضمن ارائه راهکارهای مناسب اجرایی در جزئیات ساخت و نحوه حمل و موارد نصب، زمینه ساز تبدیل نقشه های مهندسی به جزئیات ساخت سازه های مورد نظر کارفرماهای محترم می شود.





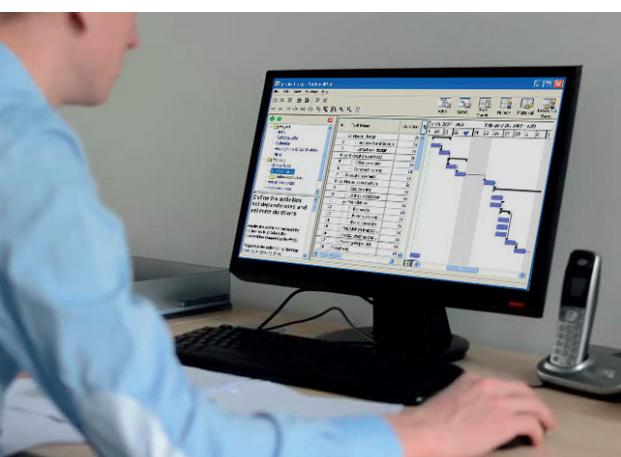
Technical and Engineering Dept.

The technical and engineering department of this company, using the most experienced technical experts in designing and providing a drawing alongside the design team of the employer, in addition to providing appropriate executive solutions in construction details and the way to carry and erect items, they convert engineering DWGs to details of structure construction which is approved by respected employers.



واحد برنامه‌ریزی تولید و کنترل پروژه:

رضایت مشتری علاوه بر کیفیت بالا در گرو تعهد در تحویل به موقع سفارشات در موعد مقرر می‌باشد که این امر تنها با بهره‌گیری از خدمات برنامه‌ریزی تولید و کنترل پروژه میسر می‌گردد. این شرکت با بهره‌گیری از خدمات تیم برنامه‌ریزی تولید و کنترل پروژه و با بکارگیری نیروهای میسر و توانمند در این واحد، کلیه فرآیندهای کار را از بدو عقد قرارداد تا تحویل واجرای کامل پروژه، از درون کارخانه ساخت تا کارگاه‌های اجرا برنامه‌ریزی می‌کند و فرآیند کنترل را به طور منظم با استفاده از نرم افزارهای مربوطه و در قالب استاندارد PMBOK به انجام می‌رساند و با ارائه گزارشات مدون در راستای اطلاع رسانی صحیح سعی بر جلب اعتماد و رضایت کارفرما دارد.



Project Control and Production Planning Dept.



In addition to high quality customer satisfaction depends on the commitment to on time delivery of orders, and this is only possible by utilizing production planning and project control services.

Through the best services of our production planning or control project team and their experienced and professional staffs, all the processes from the beginning of contract to delivery and accomplishment of the projects from inside the factory to the executing workshops will be planned.

The controlling process will be done through relevant software's according to PMBOK standard. the regular well-documented reports from the whole process will meet the satisfaction of the employees and clients



بهداشت ایمنی و محیط زیست (HSE)

شرکت بادبند خود را نسبت به رعایت مقررات ایمنی و سلامت افراد دخیل در اجرای پروژه های مختلف متعهد دانسته و تلاش در جهت کاهش خطرات کار را سر لوحه و خط مشی مدیریتی قرار داده است، به طوریکه خطرهای موجود در محیط کار و آسیب های واردہ به محیط زیست را با تبیین اصول ذیل به حداقل ممکن برساند:

- ✓ پایبند بودن به مقررات ایمنی و بهداشت فردی و الزام یادگیری و رعایت آن در هنگام استخدام کارکنان و کنترل مقررات ایمنی مصوب در حین کار توسط نیروهای HSE مستقر در کارخانه و کارگاه های نصب
- ✓ برقراری مستمر کلاس های آموزشی برای کارکنان به منظور رسیدن به اهداف عالیه HSE
- ✓ تهیه گزارش از پیمانکاران جزء از فعالیت های HSE و منعکس نمودن آنها در جلسات کارگاهی
- ✓ همکاری با کار فرمایان به منظور پیشبرد مقررات و استانداردهای HSE



Health Safety and Environment (HSE)

The company has committed itself to complying with the safety and health regulations of the persons involved in the implementation of various projects and strives to reduce the dangers of work, so that minimizes work environment dangers and damage to the environment by following principles:

- ✓ Adherence to individual safety and health regulations and the obligation to learn and observe it when hiring staff and control of safety regulations approved during work by HSE organs stationed in the factory and erection workshops
- ✓ Holding continuous training classes for employees in order to achieve the highest goals of HSE
- ✓ Taking reports from contractors for HSE activities and reflecting them in workshops
- ✓ Collaborate with the clients to advance HSE regulations and standards

کنترل کیفیت (QC) و تضمین کیفیت (QA):

شرکت بادباند به منظور نیل به بالاترین اهداف کیفی و هماهنگ نمودن واحد کنترل کیفیت خود با آخرين استانداردهای موجود، دستیابی به اصول مدیریت کیفیت را در رأس برنامه های خویش قرار داده است. لذا اولین اقدام این واحد جهت هر پروژه، تهیه طرح کیفیت متناسب با نوع آن و براساس استانداردهای موجود QC و QA از طریق تهیه مدارک شامل فرم ها و اطلاعات جمع آوری شده می باشد.

طرح کیفیت به عنوان سند اصلی جهت QC و QA بوده و شامل موارد ذیل می باشد:

- ✓ طرح کنترل کیفیت QC Plan
- ✓ دستورالعمل های مربوط به بازرگانی
- ✓ فرآیند هماهنگی بین بخش QC و QA با سایر بخش ها
- ✓ اسناد کنترلی به منظور ضمیمه در پرونده نهایی پروژه
- ✓ فرم های مربوط همچون گزارش بازرگانی، فرم اجازه نامه، فرم تاییدیه
- ✓ موارد بازرگانی بنا به مشخصات فنی کار
- ✓ کنترل موارد خریداری شده
- ✓ تاییدیه عملکرد ماشین آلات
- ✓ روش های تضمین کیفیت

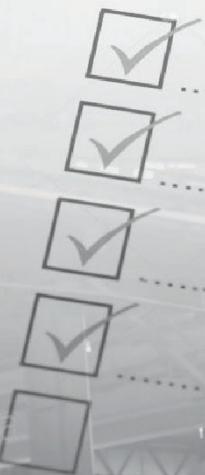
Quality control (QC) and Quality assurance (QA)

Baadband Company, in order to achieve the highest quality objectives and coordinate its quality control unit with the latest available standards has put the achieving quality management principles at the top of its agenda. So the first action of this unit for each project is preparation of quality design according to the type of project and based on existing QC and QA standards, through the provision of documentation, including collected forms and information.

Quality Plan is the main document for QC and QA and includes following:

- ✓ QC plan
- ✓ Inspection instructions
- ✓ The coordination process between QC and QA departments with other sectors
- ✓ Controlling documents to be attached in the final project file
- ✓ Related forms such as inspection report, Permission, confirmation form
- ✓ The inspection terms according to technical specifications
- ✓ Controlling purchased materials
- ✓ Confirmation of machine and equipment performance
- ✓ Quality assurance methods

CHECKLIST





تست غیرمخرب جوش NDT

فرآیند بازرسی، آزمایش و ارزیابی مواد، بدون ازبین بردن سرویس و یا بخشی از سیستم است به عبارت دیگر هنگامی که بازرسی و تست تکمیل شود قطعه یا دستگاه هنوز هم می‌تواند استفاده شود.

امروزه روش‌های مدرن تست غیرمخرب NDT در سازه‌های صنعتی و خدمات تست و بازرسی برای اطمینان از درستی محصول و قابلیت اطمینان، برای کنترل فرآیندهای تولید، کاهش هزینه‌های تولید و به حفظ سطح کیفیت یکنواخت در سازه‌ها استفاده می‌شود.

روش‌های زیادی برای تست غیرمخرب جوش وجود دارد که پنج نوع از آزمون‌های غیرمخرب متداول تر و کاربردی‌تر از سایر روش‌ها می‌باشند:

بازرسی چشمی (VT): در این روش عیوب سطحی بررسی می‌گردد.

بازرسی مایع نافذ (PT): در این روش عیوب سطحی و عیوبی که به سطح راه داشته باشند بررسی می‌گردد.

بازرسی ذرات مغناطیسی (MT): عیوب سطحی و زیرسطحی تا فاصله معینی از سطح با این روش بررسی می‌گردد.

تست رادیوگرافی (RT): عیوب درونی را بوسیله این روش بررسی می‌گردد.

تست اولtrasونیک (UT): در این روش عیوب درونی و صفحه‌ای بازرسی می‌شود.

Nondestructive Test Welding (NDT)

The process of inspection include testing and evaluating of materials without destroying the service or part of the system in other words, when the inspection and testing are completed, the part or device can still be used.

These days modern non-destructive test methods (NDT) in industrial structures and testing and inspection services is using to ensure product reliability to control production processes, reduce production costs and to maintain uniform quality levels in structures.

There are many methods for welding nondestructive testing, that five types of non-destructive tests are more common and practical than other methods:

Visual Test (VT): In this method, only surface imperfections can be considered.

Penetration Liquid Test (PT): In this method, only the surface imperfections and flaws that are on the surface are identified

Magnetic Particle Test (MT): Surface and sub-surface imperfections can be examined by this method to a certain distance from the surface.

Radiographic Test (RT): The internal imperfections are checked by this method

Ultrasonic Test (UT): In this method, internal and planar defects are inspected





روندتولید



3

عملیات قطعه سازی
(برشکاری و سوراخکاری)

Part manufacturing operations
(cutting and drilling)



2

انتقال متریال به واحد قطعه سازی

Material transfer to
manufacturing unit



1

کنترل متریال خریداری شده

Control the purchased
material

Production Process



7

تنظیم پروندهنهایی پروژه

Setting the final
project file



6

دعوت نامه بازرسی برای واحد
ناظر پروژه جهت تحویل
نهایی

Invitation letter for the
project monitoring unit
for final delivery



5

blast ورنگ

Sandblast and paint



4

عملیات مونتاژ و جوشکاری

Assembly and
welding



❖ دریل پلیت CNC تک محور:

میز کارگیر این دستگاه به ابعاد 1400×2000 میلیمتر بوده که امکان انجام انواع عملیات سوراخ کاری قطعات تا ضخامت ۸۰ میلیمتر را با دقت دهم میلی متر و حداقل خط فراهم می آورد. این سامانه کامل امکانیزه و خستگی ناپذیر است و به اندازه گذاری توسط کاربر و صرف وقت برای تنظیم فاصله سوراخ ها با هم، نیازی ندارد. از مهمترین توانایی های این دستگاه می توان به تکرار پذیری، حرکت سریع، کنترل دور اسپیندل و سرعت حرکت دستگاه در نرم افزار و تعریف چندین نقطه صفر متفاوت اشاره نمود.

❖ One Axis CNC Drill Plate:

The desk of this device is 1400×2000 mm that perform all kinds of drillings up to thickness of 80 mm with a precision of 10 mm and a minimum error is possible. This system is completely mechanized and Strong and it does not need to be measured by the user and do not take time to adjust the hole spacing together. One of the most important features of this device is the repeatability, fast motion, spindle speed control and device speed in the software, and the ability to set several zero points.



❖ مجموعه دریل CNC سه محور و اره نواری:

دریل CNC سه محوراین مجموعه ساخت شرکت AKYAPAK ترکیه بوده و با حداکثر دقیقت و کیفیت، قابلیت انجام عملیات سوراخکاری و برشکاری بر روی قطعات (تا ضخامت ۶۰ میلیمتر) در سه جهت y , x , z به طور همزمان را دارد می‌باشد. نحوه عملکرد این دستگاه بدین صورت است که ابتدا توسط اپراتور قطعات بارگذاری شده و بر روی ریل‌های حمل ورق قرار می‌گیرد و به وسیله تابلو فرمان موقعیت قرارگیری قطعه مشخص می‌شود. سپس توسط بازو کارگیر قطعه گرفته شده و به قسمت دریل کاری منتقل می‌شود. در قسمت دریل کاری اسپیندل‌ها مطابق با نقشه ای که به دستگاه داده شده موقعیت قرارگیری خود را تشخیص می‌دهند و با سرعت بالا شروع به سوراخکاری می‌کنند. زمان تقریبی سوراخکاری قطعات با ضخامت ۵۰ میلیمتر حدود ۴ ثانیه می‌باشد. دستگاه مذکور دارای ۳۰ متر کانوایر بوده و قابلیت بارگذاری ۴ سایز مته در خشاب هر محور فراهم گردیده است. لازم به ذکر است دستگاه اره نواری نیز بصورت مستقل از خط عمل می‌نماید.

❖ Three-axis CNC Drill Set and Strip Saw:

Three-axis CNC drill of this series is product of AKYAPAK Company in Turkey with maximum precision and quality, it has the ability to perform drilling and cutting operations on parts (up to 60 millimeter thickness) in three directions x , y , and z simultaneously. The performance of this device is that first components uploaded by operator and then placed on the rails of the Plate shipment and the command position of the piece is specified by the control board. Then taken by a piece of armor and transmitted to the drilling section. In the drill section, the spindles are positioned in accordance with the Plan given to the machine and they start drilling at high speed. The approximate time of drilling of components with a thickness of 50 mm is about 40 seconds. The mentioned machine has 30 meters of conveyors and the loading capacity of 4 drill bits is provided in the box of each axle. It should be noted that the hole saw machine also operates independently of the line.





❖ دستگاه برش CNC پلاسما و هواگاز

دستگاه برش CNC با دقیق و سرعت بالا، باعث کاهش زمان انجام پروژه ها و جایگزینی مناسب برای روش های سنتی برش می باشد. دقیق دستگاه، موجب کاهش هزینه و زمان عملیات ثانویه همچون عملیات ماشینکاری قطعات می شود. این دستگاه با ابعاد کارگیر 16×5 متر ساخت شرکت RADOX بوده و جهت برش ورقهای فلزی دارای ۹ پیک برش راسته، ۲ پیک CNC گاز و ۱ پیک برش پلاسما می باشد. از مهمترین امکانات دستگاه CNC برش پلاسما و هواگاز:

- برش هواگاز با جرقه زدن اتوماتیک و کنترل اتمات ارتفاع تورچ از ورق
- برش پلاسما با امکان برش زیرآب و کنترل اتمات ارتفاع تورچ از ورق
- تورچ نازل Drilling برای قطعات پلاسمای دقیق
- نرم افزار Pronest جهت چیدمان قطعات شکل دار
- تورچ نازل مارکینگ و حکاکی
- تورچ نازل، Bevel و پیخ زن



❖ Plasma and Air Gas CNC Cutting Machine

The CNC cutting machine, with high precision and speed, reduces the time of performing projects and is a good alternative for the traditional cutting methods. The accuracy of the device reduces the cost and time of secondary operations, such as parts machining. This machine has a working width of 16 × 5 meters manufactured by RADOX and is designed for cutting metal sheets with 9 straight cutting-nozzles, nozzles gas CNC and 1 nozzle cutting plasma. The most important features of CNC plasma cutting and Oxy-gas are including:

- Oxy-gas cutting with automatic spark and automatic control of the torch's height from the sheet.
- The possibility of cutting underwater plasma and automatic control of the torch height from the sheet.
- Drill nozzle torch for accurate plasma parts.
- Pronest software for sorting shaped pieces.
- Marking nozzle and engraving torch.
- Nozzle torch, Beveling.





❖ دستگاه H ساز (H-Beam Machine)

با این دستگاه انجام مونتاژ، جوشکاری جهت تولید قطعات با مقطع H با سرعت و دقیق هرچه بیشتری صورت می‌گیرد. دستگاه ساز مدل HG.2000 ساخت کشور چین بوده و از ویژگی‌های منحصر به فرد این دستگاه می‌توان به موارد ذیل اشاره نمود:

- توانایی ساخت H-BEAM با ارتفاع و ضخامت جان به ترتیب تا ۲۰۰۰ و ۴۰ میلیمتر
- توانایی ساخت H-BEAM با عرض و ضخامت بال به ترتیب تا ۸۰۰ و ۶۰ میلیمتر
- فیکس کردن جان روی بال از طریق فقره‌های زیرین و کناری به همراه سیلندر هیدرولیکی نگهدارنده جان روی بال
- امکان جوشکاری زیرپودری 2F یک یادوسیمه
- مجهز به نقاله‌های ورودی بال و نگهدارنده‌های جان
- جمعاً طول تقریبی خط کامل ۳۰ متر

❖ H-Beam Machine:

The Process of assembling and is done by this machine to produce parts with a cross section H with more speed and accuracy. H-Beam device is HG.2000 model and made in China, and the unique features of this machine include the following:

- The ability to make H-BEAM with web height up to 2000 mm and thickness 40 mm
- The ability to make H-BEAM with Flange width up to 800 mm and thickness of 60 mm.
- Fixing the web on the Flange through the bottom and back pulleys along with a hydraulic cylinder supporting web on the Flange
- Possibility of 2F position SAW by single or multiple wire technique
- Equipped with web entering conveyors and Flange Supporter
- Total length of the line is 30 meters

❖ دستگاه H صاف کن (Straightening)

دستگاه H صاف کن مدل YJ 80.H ساخت کشور چین بوده و قابلیت رفع افتادگی بال و جان تیرهای مقطع H با ضخامت جان حداقل ۵ میلیمتر و عرض بال حداقل تا ۸۰۰ میلیمتر را با اعمال فشاری حدوداً ۲۰۰۰ کیلونیوتن دارایی باشد.

❖ Straightening

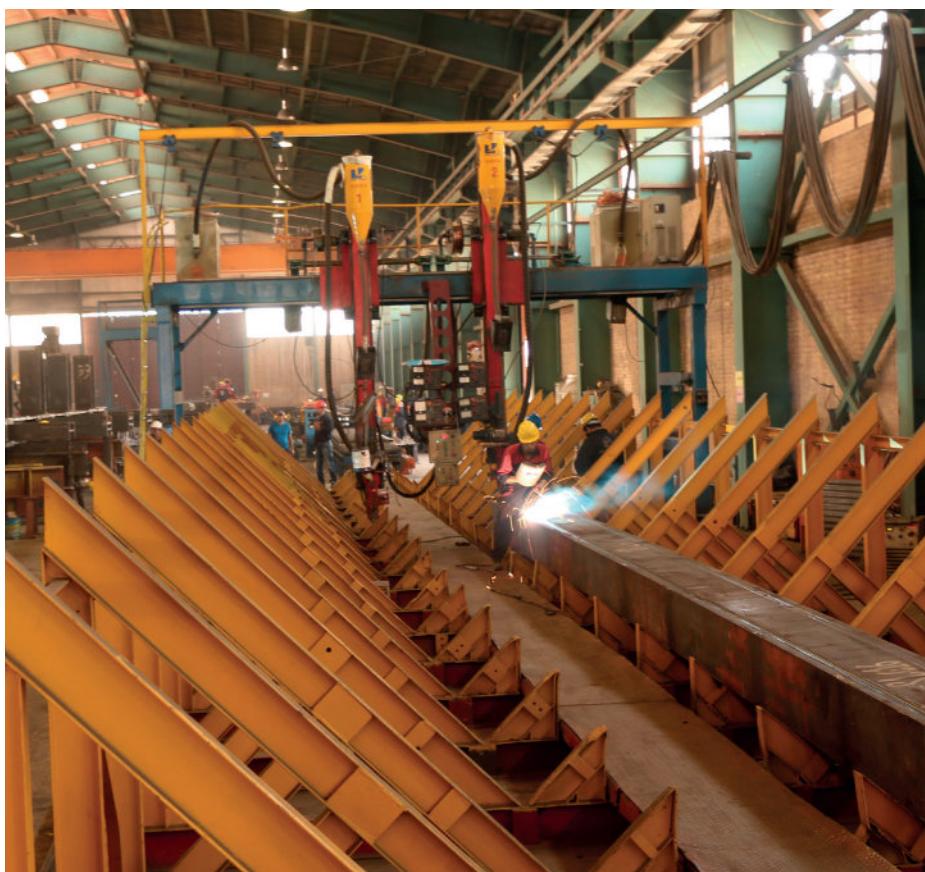
The H-straightener YJ 80.H model was made in China with the ability to dissipate the web and Flanges humidity of the cross section H with maximum thickness of 50mm and the maximum thickness and width of the webs up to 80 and 800mm under pressure of approximately 2000 KN.

❖ دستگاه جوشکاری زیرپودری دروازه‌ای (Submerged Arc Welding)

دستگاه اتوماتیک زیرپودری ساخت شرکت LINCOLN بدون نیاز به الکترود توسط سیم‌های کلاف شده قابل استفاده جهت جوشکاری مقاطع مختلف المان‌های سازه‌ای با طول‌های مختلف می‌باشد و قابل تنظیم در عرض و ارتفاع است. یکی از محسنین این دستگاه، وجود دوفک و چهارنازل می‌باشد که با هر دو جریان AC و DC جوشکاری همزمان دو طرف را مقدور می‌سازد.

❖ Submerged Arc Welding

Automatic LINCOLN SAW machine without requiring electrodes by spoil or coil wires can be used to weld various sections of structural elements of different lengths and is adjustable in height and width. One of the advantages of this device is the presence of two heads and four nozzles which enables both simultaneous AC and DC welding of both sides.





ماشین آلات

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات کارخانه	تعداد	واحد
۱	ظرفیت برق کارخانه	۱۰۰۰	KW
۲	ژنراتور برق (اضطراری)	۷۵۰	KVA
۳	جرثقیل تاور ۱۶ تن (۷۵ مترفلش Liebherr و ۶۰ متربوم Potain)	۲	دستگاه
۴	جرثقیل موبایل ۳۵ تن Pettibon	۱	دستگاه
۵	جرثقیل سقفی (۳۵+۶ تن، ۲۵+۱۰ تن، ۱۶+۶ تن، ۱۶ تن، ۱۰ تن و ۵ تن)	۱۲	دستگاه
۶	جرثقیل منوربل ۲ تن	۲	دستگاه
۷	لیفتراک ۱۵ و ۱۰ و ۷ تن Komatsu	۳	دستگاه
۸	لیفتراک ۱۰ تن Tcm	۱	دستگاه
۹	لیفتراک ۴ تن Sahand	۲	دستگاه
۱۰	برش CNC و پلاسما Cnc-Radox (دارای ۱ پیک برش و ۱ پیک پلاسما)	۱	دستگاه
۱۱	برش راسته بر Radox (دارای ۹ پیک برش و ۱ پیک عرضی بر)	۱	دستگاه
۱۲	باسکول ۶۰ تنی دیجیتال	۱	دستگاه
۱۳	گیوتین ۶۰۵۰ x 25 Dayani	۱	دستگاه
۱۴	دریل رادیال با طول بازوی ۱.۶ m و ۰.۸ m	۱۰	دستگاه
۱۵	اره نواری با کارگیر ۱۲۵۰ و ۶۰۰ میلیمتر	۲	دستگاه
۱۶	دستگاه برش ریلی گرم (اتوماتیک)	۱۸	دستگاه
۱۷	دریل مگنت گردبر و معمولی	۴۰	دستگاه

Machinery

Row	Factory machinery and equipment	Count	Unit
1	Factory machinery and equipment	1000	KW
2	Factory power capacity	750	KVA
3	Electric Power Tackle (Emergency)	2	Device
4	Tower crane 16 tons 75 meter flash (LIEBHERR)	1	Device
5	Overhead Cranes 35+6 tons, 10+20 tons, 16+6 tons, 5,10,16 Tons	12	Device
6	Monorail Crane 2 ton	2	Device
7	Forklift 7 , 10 , 15 tons KUMATSO	3	Device
8	Forklift 10 tons TCM	1	Device
9	Forklift 4 tons SAHAND	2	Device
10	Cutting and plasma CNC (CNC-RADOX with 1 cutting nozzle, 1 Plasma nozzle)	1	Device
11	Straight cutting (RADOX with 9 cutting nozzle and 1 transection nozzle)	1	Device
12	60 tons digital Weighbridge	1	Device
13	Guillotine DAYANI 25×6050	1	Device
14	Radial drill with an arm length of 0.8 and 1.6 meters	10	Device
15	Saw strips With the edge of 1250 and 600 mm	2	Device
16	Hot cutting rail machine (automatic)	18	Device
17	Magnetic hole saw drills	40	Device



ماشین آلات

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات کارخانه	تعداد	واحد
۱۸	دستگاه جوشکاری CO_2 Gaam Electric & Panasonic & Khazar Co.	۵۶	دستگاه
۱۹	رکتیفاير جوشکاری Gaam Electric & Khazar	۸۱	دستگاه
۲۰	دستگاه جوشکاری زیرپودری دروازه ای دوفک Tcr 1250 -Kara	۱	دستگاه
۲۱	دستگاه جوشکاری زیرپودری تراک پرتاپل Gaam Electric Pars Arc FD1203	۳	دستگاه
۲۲	دستگاه جوشکاری زیرپودری تراک پرتاپل Tcr 1250-Kara	۲	دستگاه
۲۳	آون پخت الکترود ۲۰۰Kg و ۱۲۰Kg	۳	دستگاه
۲۴	آون پخت پودر ۵۰Kg	۲	دستگاه
۲۵	آون نگهداری الکترود	۳۷	دستگاه
۲۶	دستگاه سنگ فرز	۱۴۸	دستگاه
۲۷	دستگاه فرز انگشتی	۵	دستگاه
۲۸	پانچ پنج کاره هیدرولیک	۵	دستگاه
۲۹	پانچ هیدرولیک CNC	۱	دستگاه
۳۰	دستگاه رنگ آمیزی ایرلس	۵	دستگاه
۳۱	دیگ سندبلاست	۴	دستگاه
۳۲	دستگاه پخ زن	۲	دستگاه
۳۳	پرس ضربه ای ۲۰ تن	۱	دستگاه
۳۴	کمپرسور باد اسکرو (90,75,60KW)	۵	دستگاه

Machinery

Row	Factory machinery and equipment	Count	Unit
18	Welding machine CO2 GAAM ELECTRIC&PANASONICKHAZAR	56	KW
19	Welding Rectifier GAAM EGECLTRIC & KHAZAR	81	KVA
20	Gantry submerged arc welding machine By 2 Nozzle-KARA TCR 1250	1	Device
21	Truck submerged arc welding machine-GAAM ELECTRIC PARS ARC FD 1203	3	Device
22	Truck submerged arc welding machine- KARA TCR 1250	2	Device
23	Electrode Baking Oven-120Kg & 200Kg	3	Device
24	Powder Baking Oven-50Kg	2	Device
25	Portable Electrode Oven	37	Device
26	Grinding machine	148	Device
27	Milling machine	5	Device
28	Hydraulic Punching Machine	5	Device
29	CNC Hydraulic Punching Machine	1	Device
30	Airless Painting Machine	5	Device
31	Sandblast Pot	4	Device
32	Beveler Machine	2	Device
33	Impact Press Machine-20 Ton	1	Device
34	Air Compressor-60,75,90KW	5	Device



Projects

پروژه‌ها

ساخت و نصب بیش از **150000 TONS** انواع سازه‌های فلزی در بیش از ده‌ها پروژه بزرگ در سراسر کشور در طول سالیان اخیر

Construction and Erection of more than **150000 TONS** Tons of all kinds of st. structures in many great Projects over the country during recent years







Manufacture Power Plant Casings Of Sanandaj,
Niam, Parand And Mobarake Of Isfahan

ساخت Casing های نیروگاهی سنندج، نیام، پرند و
مبارکه اصفهان





ساخت Casing های نیروگاهی سنتدج، نیام، پرند و مبارکه اصفهان
کارفرما: مپنا بویلر
مشاور: شرکت موننکو
وزن سازه: ۵۶۰۰ تن

Manufacturing of power plant casings of Sanandaj, Niam, Parand and Mobarake of Isfahan

Employer: Mapna Boiler Company

Consultant: Monenco Company

Tonnage: 5600 Tons

5600
TONS



Construction And Erection Of Equipment And Preheaters Of West Saman Cement

ساخت و نصب اسکلت فلزی تجهیزات و پیش گرمکن های
سیمان سامان غرب





**4200
TONS**

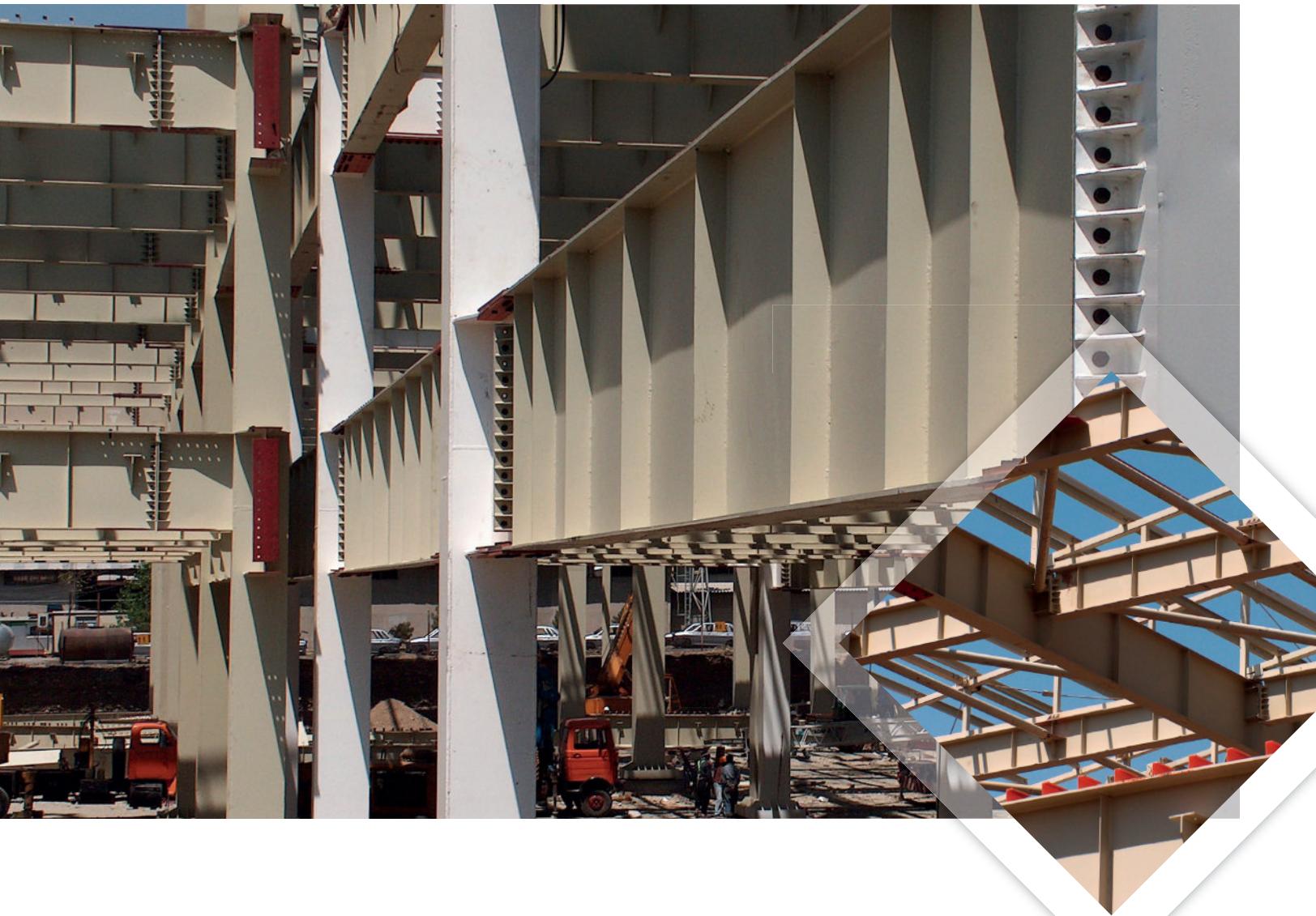
ساخت و نصب اسکلت فلزی تجهیزات و پیش گرمکن های سیمان سامان غرب
کارفرما: شرکت سیمان سامان غرب
مشاور: مهندسین مشاور صنعتی نوها
وزن سازه: ۴۲۰۰ تن

**Construction And Erection Of Equipment And
Preheaters Of West Saman Cement**
Employer: Saman Gharb Cement
Consultant: Saman Gharb Cement
Tonnage: 4200 Tons



St. Structure Of L90 Production Block B

اسکلت فلزی خط تولید L90 - بلوک B



St. Structure Of L90 Production Block B

Employer: Pars Khodro Company

Consultant: Saipa Development Engineering
Company

Tonnage: 2000 Tons

اسکلت فلزی خط تولید L90 - بلوک B

کارفرما: شرکت پارس خودرو

مشاور: شرکت مهندسی توسعه سایپا

وزن سازه: ۲۰۰۰ تن

2000
TONS



Derakhshan Plant Manufacturing Hall Shiraz Zarghan Makaron

سالن تولید کارخانه درخشان ماکارون زرقان شیراز



Derakhshan Plant Manufacturing Hall Shiraz Zarghan
Makaron
Employer: Pars Khodro Company
Consultant: Saipa Development Engineering Company
Tonnage: 1500 Tons

سالن تولید کارخانه درخشان ماکارون زرقان شیراز
کارفرما: شرکت اقلیم توسعه سبز
مشاور: مهندسین مشاور کیفیت پایدار
وزن سازه: ۱۵۰۰ تن

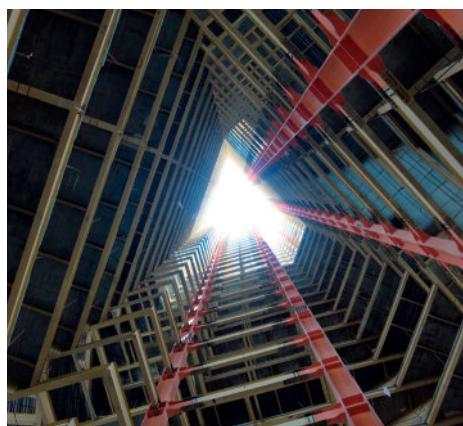
1500
TONS



Residential towers of Chitgar Township (BETAJA)

برج های مسکونی شهری چیتگر(بتاجا)





برج های مسکونی شهرک چیتگر (بتاجا)
کارفرما: بنیاد تعاون ارتش جمهوری اسلامی
مشاور: تدبیر ساحل پارس
وزن سازه: ۳۵۰۰۰ تن

Residential towers of Chitgar Township (BETAJA)

Employer: Cooperation Foundation of I.R.I Army

Consultant: Tadbir Sahel Pars

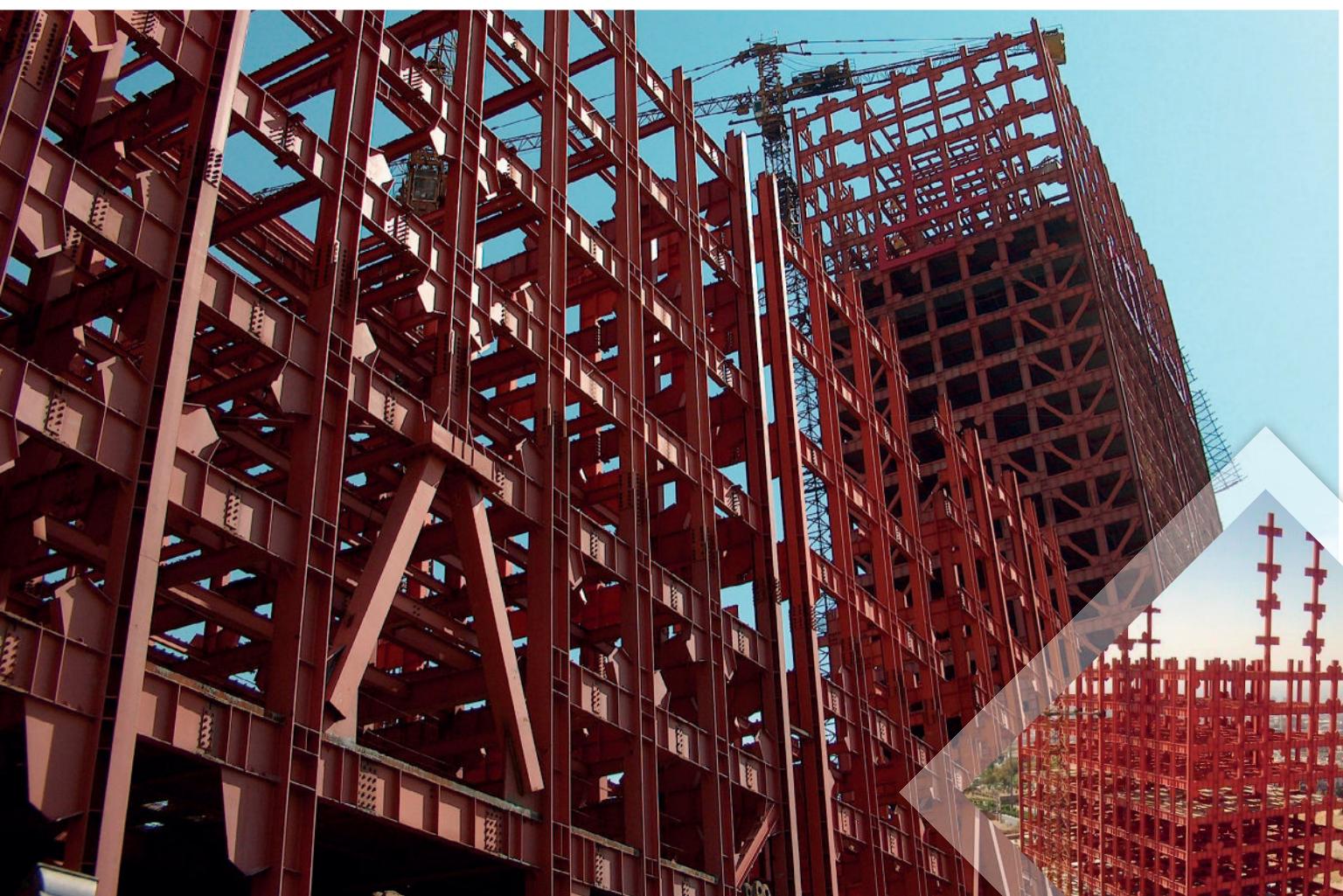
Tonnage: 35000 Tons

**35000
TONS**



Hezare Sevom Towers (Millenium)

مجموعه برج‌های هزاره سوم (میلینیوم)



مجموعه برج‌های هزاره سوم (میلینیوم)
کارفرما: شرکت تعاونی مسکن آشیانه هلیکوپتر
مشاور: مهندسین مشاور مهمان مه راز
وزن سازه: ۱۷۰۰۰ تن

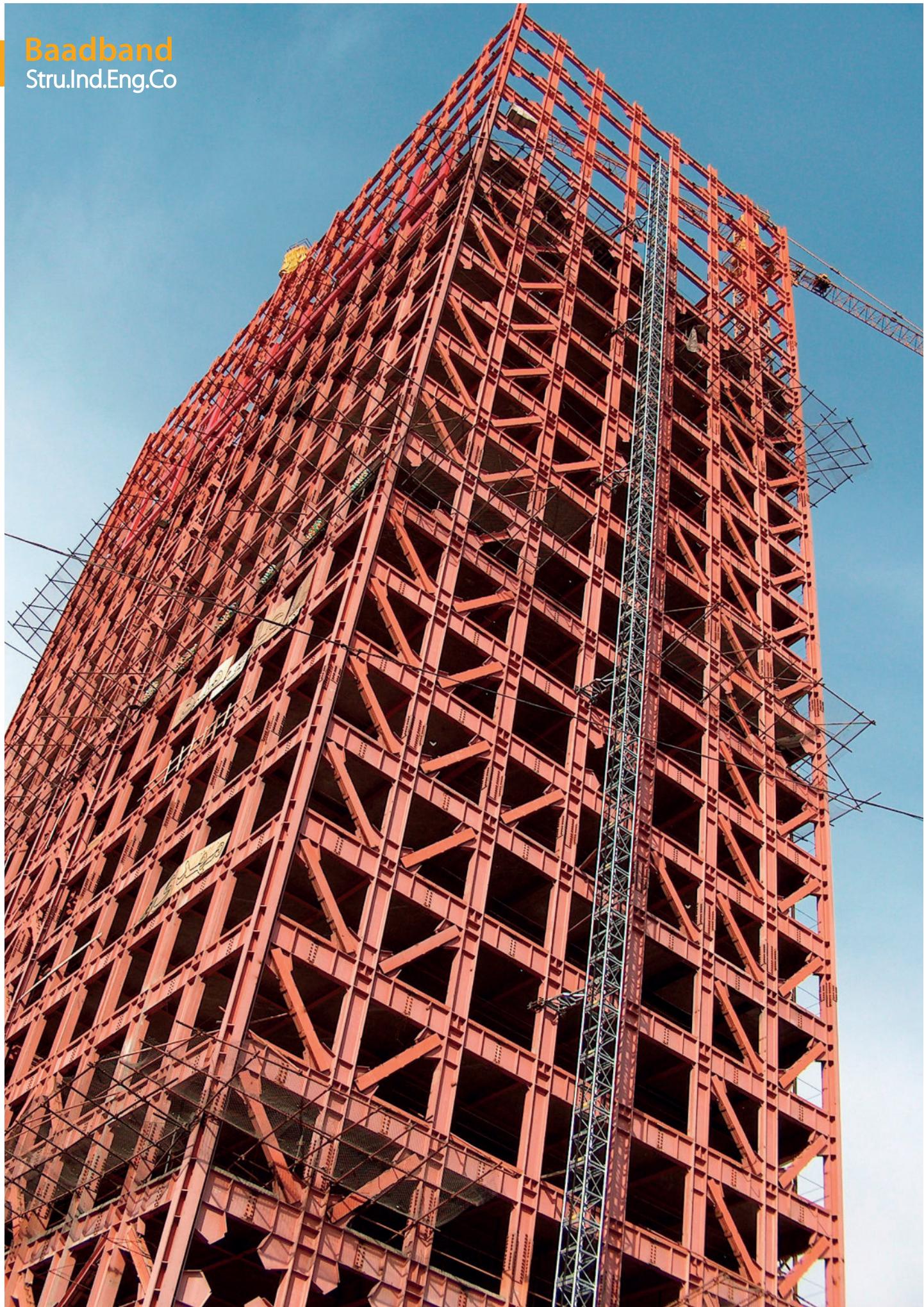
Hezare Sevom Towers (Millenium)

Employer: Helicopter Nest Housing Cooperative Company

Consultant: Mashaer Mehman Mah Raz Engineers

Tonnage: 17000 Tons

17000
TONS





Chitgar Residential - Commercial Complex- Tehran University

مجتمع تجاری مسکونی چیتگر-دانشگاه تهران

مجتمع تجاری مسکونی چیتگر- دانشگاه تهران

کارفرما: هیات علمی دانشگاه تهران

مشاور: شرکت ایستا گویا

وزن سازه: ۸۰۰۰ تن

Chitgar Residential-Commercial Complex- Tehran University

Employer: Scientific Board of Tehran University

Consultant: Ista Gooya Company

Tonnage: 8000 Tons

8000
TONS

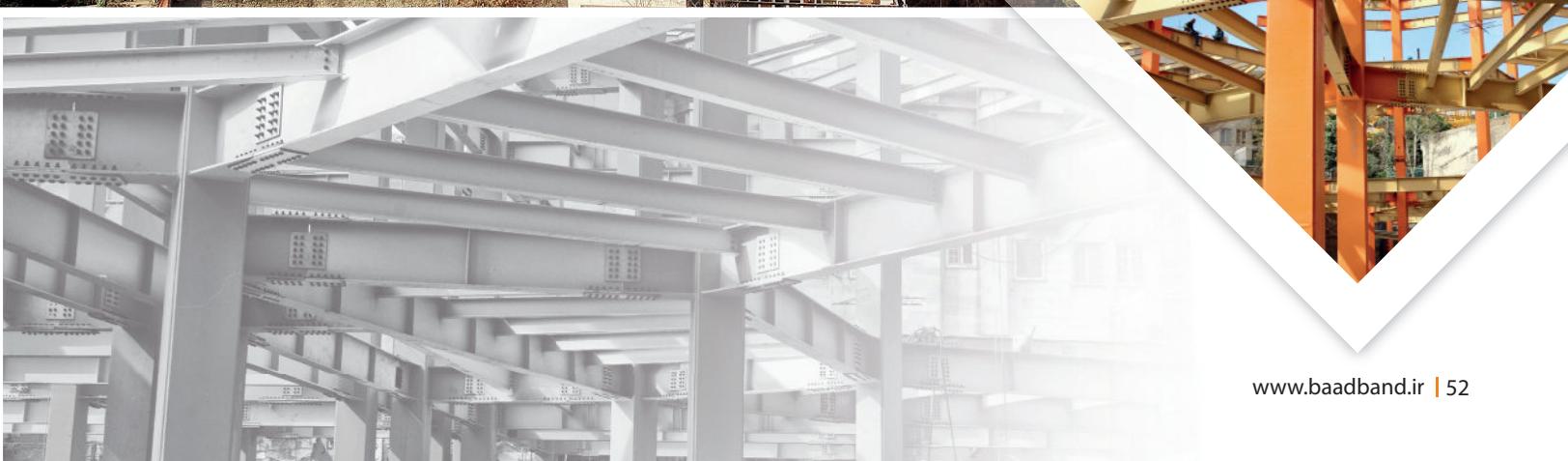






Arg Tajrish Commercial And Entertainment Complex

مجتمع تجاری تفریحی ارگ تجریش





مجتمع تجاري تفريحي ارگ تجریش

کارفرما: شرکت صبا میهن

مشاور: شرکت اینیه نوآندیش

وزن سازه: ۱۲۰۰۰ تن

Arg Tajrish Commercial And Entertainment Complex

Employer: Saba Mihan

Consultant: Now Andish Buildings Consulting Engineers

Tonnage: 12000 Tons

12000
TONS



Alborz Mall Commercial Complex

مجتمع تجاری - اداری البرز مال



Alborz Mall Commercial Complex

Employer: Behnad Bana

Consultant: Arshi Vira Company

Tonnage: 3500 Tons

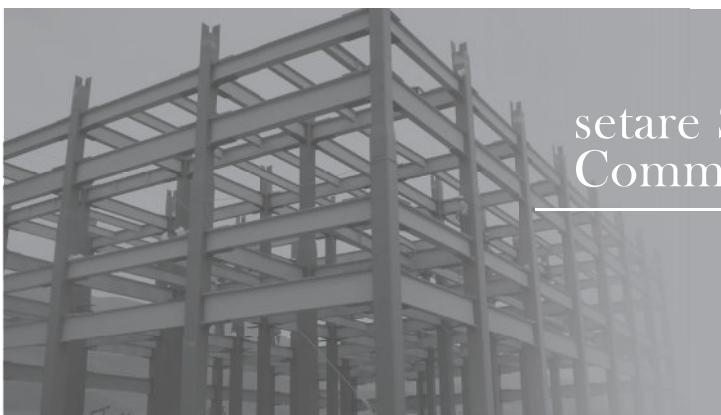
مجتمع تجاری البرز مال

کارفرما: بهناد بنا

مشاور: شرکت آرشی ویرا

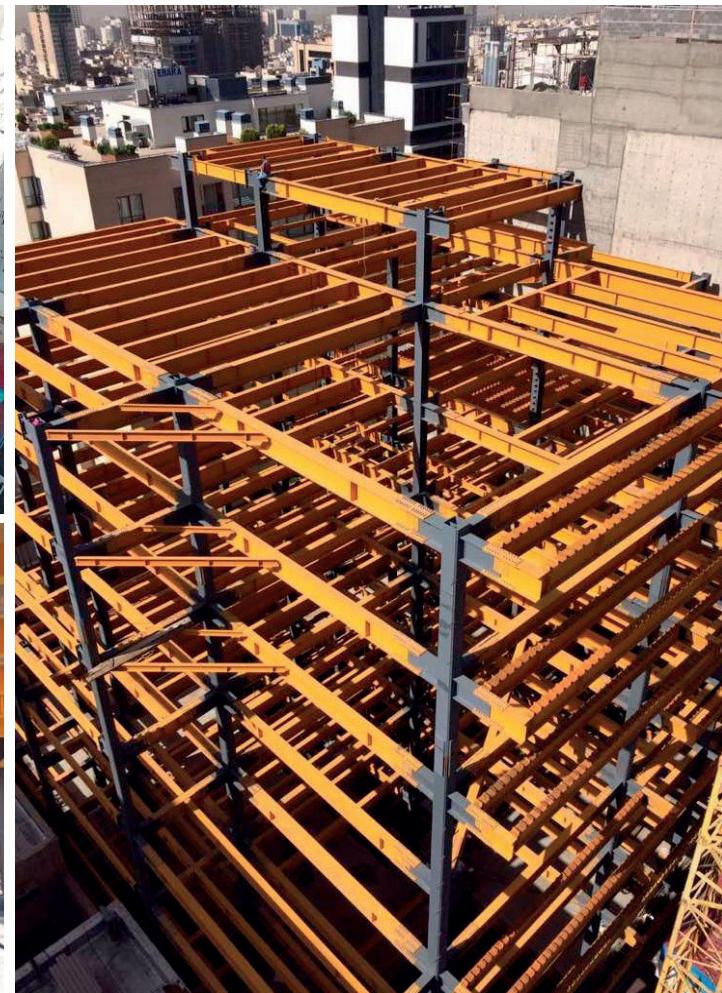
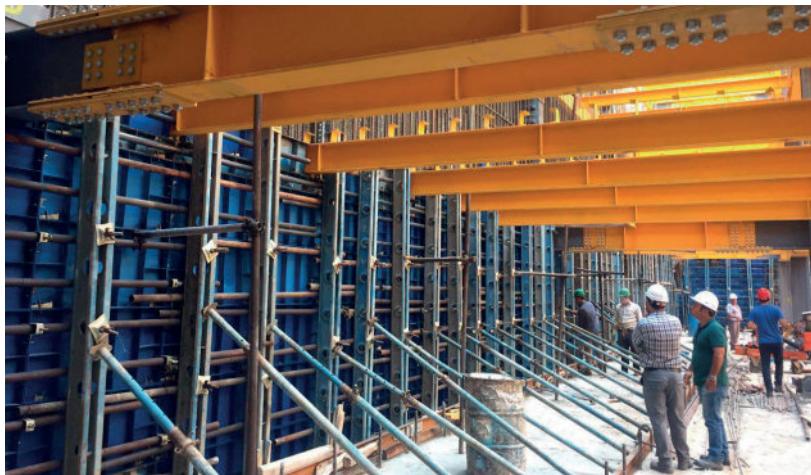
وزن سازه: ۳۵۰۰ تن

3500
TONS



setareh Sarv Administrative-
Commercial Bidg.

ساختهای اداری و تجاری ستاره سرو



Setareh Sarv Administrative-Commercial Bidg.

Employer: Setareh Omran Zamin

Consultant: Peyman Abmis Management

- Higher Supervision- Ima

Tonnage: 2800 Tons

ساختهای اداری و تجاری ستاره سرو

کارفرمای: ستاره عمران زمین

مشاور: مدیریت پیمان آبمیس - نظارت عالیه - ایما

وزن سازه: ۲۸۰۰ تن

**2800
TONS**



The Bridge Construction Intersection Of Baqeri Highway & Damavand Ave.

ساخت پل تقاطع اتوبان باقری و خیابان دماوند



The Bridge Construction Interstion Of
Baqeri Highway & Damavand Ave.
Employer: Tehran Municipality Civil &
Engineering Organization
Consultant: Haraz Rah Consulting Engineers
Tonnage: 2000 Tons

ساخت پل تقاطع اتوبان باقری و خیابان دماوند
کارفرمای: سازمان مهندسی و عمران شهرداری تهران
مشاور: مهندسین مشاور هزار راه
وزن سازه: ۲۰۰۰ تن

2000
TONS



Barekat Pharmaceutical Factories - Biosun Farmad

کارخانجات داروئی برکت - بیوسان فارمد



Barekat Pharmaceutical Factories - Biosun Farmad

Employer: Biosun Farmad Company

Consultant: Paya Dezh Company

Tonnage: 2600 Tons

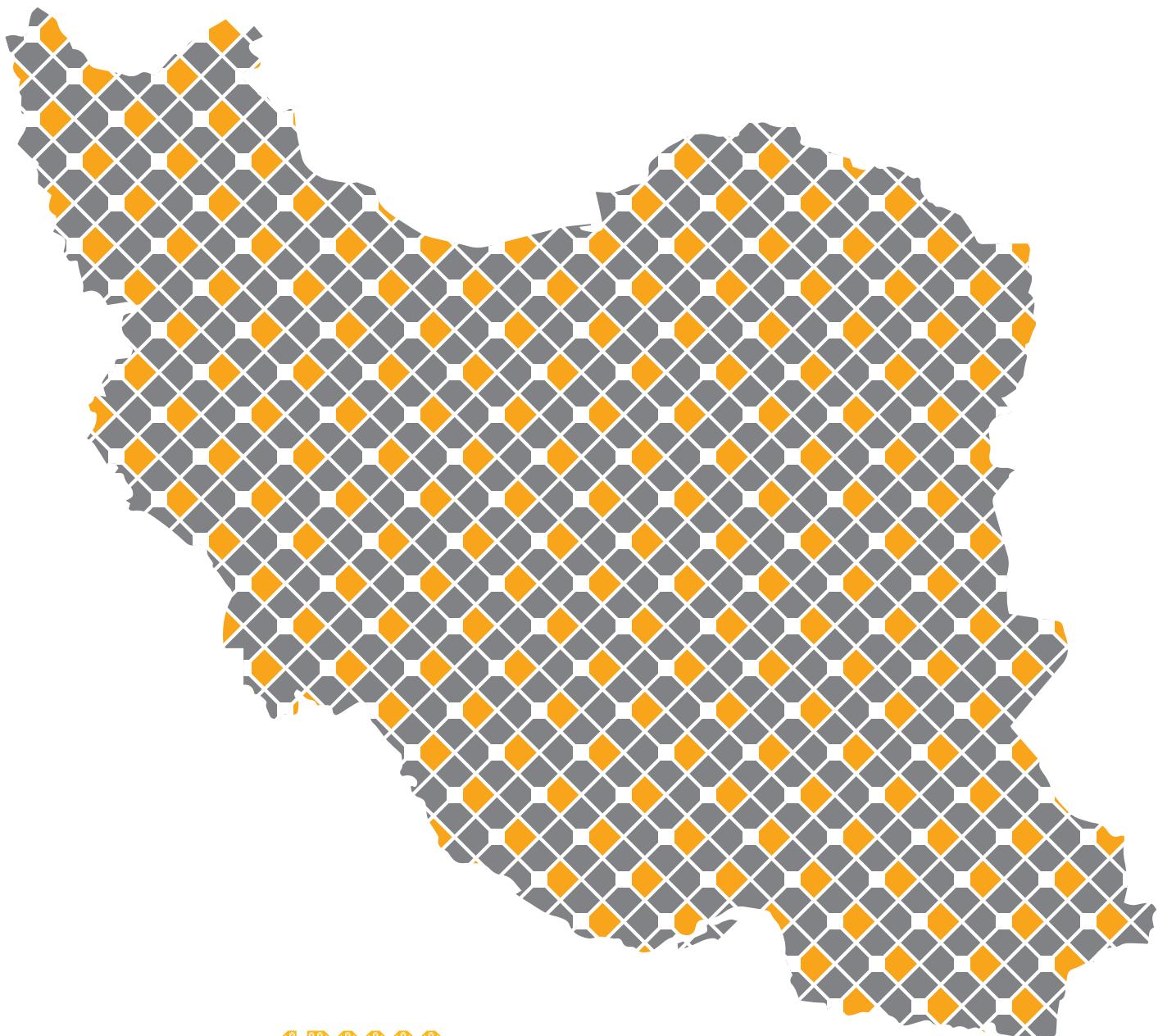
کارخانجات داروئی برکت - بیوسان فارمد

کارفرما: شرکت بیوسان فارمد

مشاور: شرکت پایا دژ

وزن سازه: ۲۶۰۰ تن

**2600
TONS**



153000
TONS

اجرا شده:

Performed:

8100
TONS

در دست اجرا:

Under Construction:

161100
TONS

کل تناز:

Total Tonnage:



Industrial Projects

پروژه‌های صنعتی

نام پروژه / کارفرما / مشاور / وزن (تن)

۱. ساخت Casing های نیروگاهی سنندج، نیام، پزند و مبارکه اصفهان / شرکت مینا بویلر / شرکت موننکو / ۵۶۰۰ تن
۲. ساخت و نصب اسکلت فلزی تجهیزات و پیش گمکن های سیمان سامان غرب / سیمان سامان غرب / مهندسین مشاور صنعتی نوها / ۴۲۰۰ تن
۳. کارخانجات گندله سازی سه چاهون یزد / فکور صنعت / همپایه تولید / ۴۰۰۰ تن
۴. سالن بدنی پشو ۲۰۶ کارخانه ایران خودرو / شرکت ایران خودرو سازه / مهندسین مشاور پولاد / ۲۶۰۰ تن
۵. نیروگاه سیکل ترکیبی هریس / تانا انرژی / مسینان / ۲۵۰۰ تن
۶. اسکلت فلزی خط تولید L۹۰ - بلوک B / شرکت پارس خودرو / شرکت مهندسی توسعه سایپا / ۲۰۰۰ تن
۷. نیروگاه سیکل ترکیبی پره سر / شرکت نصب نیرو / شرکت مینا بویلر / ۱۹۰۰ تن
۸. سازه های توربین و کمپرسورهای صنعتی توگا / شرکت مهندسی و ساخت توربین مینا(توگا) / مهندسین مشاور صنعتی نوها / ۱۹۰۰ تن
۹. ساختمان های پیتید و موتورخانه مرکزی / بیوسان فارمد / پایا دز / ۱۹۰۰ تن
۱۰. انبار مواد شیمیایی و زنگ کارخانه سایپا / شرکت سایپا و مهندسی توسعه سایپا / مهندسین مشاور سازه پردازی ایران / ۱۸۰۰ تن
۱۱. توربین هال و ساختمان های جانبی نیروگاه چابهار / شرکت نصب نیرو (کارفرمای مادر شرکت مینا) / مهندسین مشاور قدس نیرو / ۱۶۰۰ تن
۱۲. سالن زنگ شماره ۴ ایران خودرو / شرکت ایران خودرو سازه / مهندسین مشاور ثرف اندیش / ۱۵۰۰ تن
۱۳. سالن تولید کارخانه درخشنان ماکارون زرقان شیزاد / شرکت اقلیم توسعه سبز / شرکت سازه کیفیت پایدار / ۱۵۰۰ تن
۱۴. نیروگاه گازی زنجان / شرکت توسعه سیلو / شرکت مینا بویلر / ۱۵۰۰ تن
۱۵. نیروگاه برق و بخار پتروشیمی دماوند (علسویه) / مینا / مهندسین مشاور نیرو / ۱۰۰۰ تن
۱۶. طرح توسعه شرکت نیر پارس (منطقه هلجرد) / شرکت نیر پارس / مهندسین مشاور صنعتی ایران / ۸۰۰ تن
۱۷. کارخانه مجمع غذایی کیلوس / مجتمع صنایع غذایی کیلوس / مهندسین مشاور آرد ساختمان / ۸۰۰ تن
۱۸. ساختمان آزمایشگاه دانشگاه مالک اشتر / سازمان مجری طرح های عمرانی نیروهای مسلح / مشاور عمران ایران / ۸۰۰ تن
۱۹. ساخت پایپ رک های فجر پتروشیمی / شرکت مینا بویلر / شرکت مهندسین مشاور قدس نیرو و مشانیر / ۶۰۰ تن
۲۰. سالن تولید شکر خام کارخانه دهخدا / شرکت فالق صنعت / مهندسین مشاور صنعتی نوها / ۵۰۰ تن
۲۱. سالن ون - ایران خودرو دیزل / شرکت ایران خودرو سازه / مهندسین مشاور صنعتی ایران / ۲۵۰ تن

Project Name / Employer / Consultant / Tonnage

1. Manufacturing of power plant casings of Sanandaj, Niam, Parand and Mobarake of Isfahan / Mapna Boiler Company / Monenco Company / 5600 Tons
2. Manufacturing and installation of metal frames of equipment and pre-heaters of Saman Gharb / Cement Factory Saman Gharb Cement / Nowha Industrial Consulting Engineers / 4200 Tons
3. Pelletizing factories of Sechahoon, Yazd / Fakoor Sanat / Hampayeh Tolid / 4000 Tons
4. Peugeot 206 body salon, Iran Khodro Factory / Iran Khodro Sazeh Company / Poolad Consulting Engineers / 2600 Tons
5. Haris Combined Cycle Power Plant / Tana Energy / Mesinan / 2500 Tons
6. Metal frame of L90 production line - Block B / Pars Khodro Company / Saipa Development Engineering Company / 2000 Tons
7. Pareh Sar Combined Cycle Power Plant / Nasb Niroo Company / Mina Boiler Company / 1900 Tons
8. Tooga turbine structures and industrial compressors MAPNA turbine manufacturing and engineering company (TOOGA) Nowha Industrial Consulting Engineers / 1900 Tons
9. Peptid buildings and central powerhouse / Biosun Farmad / Paya Dezh / 1900 Tons
10. Chemicals and paint storehouse of Saipa Factory / Saipa company and Saipa Development Engineering / Iran mohandesing industrial consulting engineers / 1800 Tons
11. Turbine hall and subsidiary buildings of Chabahar power plant / Nasb Niroo Company (employer of MAPNA parent company) Ghods Niroo Consulting Engineers / 1600 Tons
12. Paint Hall No. 4 of Iran Khodro / Iran Khodro Sazeh Company / Zherf Andish Consulting Engineers / 1500 Tons
13. Manufacturing hall of Derakhshan Makaron, Zarghan-Shiraz / Eghlim Tose'e Sabz Company / Sazeh Keifiat Paidar Company / 1500 Tons
14. Zanjan gas power plant / Silo Development Company / Mina Boiler Company / 1500 Tons
15. Damavand petrochemical steam and electricity power plant (Asaluyeh) / MAPNA / Niroo Consulting Engineers / 1000 Tons
16. R&D of Nir Pars Company (Haljard Region) / Nir Pars Company / Iranian Industrial Consulting Engineers / 800 Tons
17. Kiloos Food Complex Factory / Kiloos Food Industries Complex / Construction flour consulting engineers / 800 Tons
18. Malek Ashtar Lab building / The organization implementing civil plans of armed forces / Omran Iran Consultant / 800 Tons
19. Manufacturing of pipe racks of Fajr Petrochemical / MAPNA Boiler Company / consulting engineers company / 600 Tons
20. Raw sugar manufacturing hall of Dehkhoda Factory / Falegh Sanat Company / Nowha Industrial Consulting Engineers / 500 Tons
21. Van Hall- Iran Khodro Diesel / Iran Khodro Sazeh Company / Iran mohandesing industrial consulting engineers / 250 Tons



Commercial & Administrative Projects

پروژه های تجاری-اداری

نام پروژه / کارفرما / مشاور / وزن (تناژ)

۱. مجتمع تجاری تفریحی ارگ تجریش / صبا میهن / مهندسین مشاور ایندیش / ۱۲۰۰۰ تن
۲. برج T2 مجتمع پارسیا (آرتیمیس دریاچه چیتگر) / اتحادیه تعاونی مسکن نمونه رسا / مهندسین مشاور ایستانوی / ۹۰۰۰ تن
۳. مجموعه ساختمان های خبرگزاری ایران / سازمان خبرگزاری جمهوری اسلامی ایران / مهندسین مشاور آوند طرح / ۵۰۰۰ تن
۴. مجتمع تجاری مگا مال اکباتان / شرکت آرچین / مهندسین مشاور امکو ایران / ۴۵۰۰ تن
۵. مجتمع تجاری البرز مال / بهناد بنا / شرکت آرشی ویرا / ۳۵۰۰ تن
۶. ساختمان اداری و تجاری ستاره سرو / ستاره عمران زمین / مدیریت پیمان آبمیس-نظرارت عالیه ایما / ۲۸۰۰ تن
۷. هتل پاریا-گرگان / شرکت قصر روشن گلستان / شرکت مهندسی ماندگار / ۱۵۰۰ تن
۸. ساختمان اداری بانک توسعه صادرات / شرکت ساختمانی همپایه / مهندسین مشاور پیر راز / ۱۱۰۰ تن
۹. مجتمع اداری سعادت آباد / بخش خصوصی / دکتر اسماعیل آبادی و مهندس شیروانی / ۶۰۰ تن
۱۰. ساخت آنکراژ اطلس مال (آلپن) / باغ فردوس ایرانیان / طرح و اندیشه شیوا اطلس / ۸ تن

Prject Name / Employer / Consultant / Tonnage

1. Arg Tajrish Commercial-Recreational Complex / Saba Mihan / Now Andish Buildings Consulting Engineers / 12000 Tons
2. T2 tower, Parsia Complex (Artimis, Lake Chitgar) / Rasa Housing Cooperative Union / Istanoi Consulting Engineers 9000 Tons
3. buildings of Iran news agency / I.R.I News Organization / Avand Tarh Consulting Engineers / 5000 Tons
4. Mega Mall Commercial Complex, Ekbatan / Archin Company / Emco Iran Consulting Engineers / 4500 Tons
5. Alborz Mall Commercial Complex / Behnad Bana / Arshi Vira Company / 3500 Tons
6. Setare Sarv Administrative-Commercial Building / Setareh Omran Zamin / Peyman Abmis Management-Higher Supervision-Ima / 2800 Tons
7. Partia Hotel- Gorgan / Ghasr Roshan Golestan Company / Mandegar Engineering Company / 1500 Tons
8. Administrative building of Bank Tose'e Saderat / Hampayeh Construction Company / Pir Raz Consulting Engineers 1100 Tons
9. Saadatabad admininstrative complex / Private sector / Dr. Esmaeil Abadi & Engineer Shirvani / 600 Tons
10. Constructing anchorage of Atlas Mall (ALUPAN) / Bagh Ferdows Iranian / Shiva Atlas Plan & Thought / 8 Tons

Infrastructure Projects

پروژه های زیربنایی

نام پروژه / کارفرما / مشاور / وزن (تناژ)

۱. ساخت پل تقاطع اتوبان باقری و خیابان دماوند / سازمان مهندسی و عمران شهرداری تهران / مهندسین مشاور هراز راه / ۲۰۰۰ تن
۲. ساخت پل محور سندرک / وزارت راه و ترابری جمهوری اسلامی ایران / مهندسین مشاور راه ساحل / ۱۵۰ تن

Prject Name / Employer / Consultant / Tonnage

1. Constructing the junction bridge of Bagheri highway and Damavand Street / Tehran Municipality Civil & Engineering Organization / Haraz Rah Consulting Engineers / 2000 Tons
2. Construction of Sandaresk axis bridge / Roads & Transportation Ministry of I.R.I / Rah Sahel Consulting Engineers / 150 Tons



Residential Projects

پروژه های مسکونی

نام پروژه / کارفرما / مشاور / وزن (تناژ)

۱. برج های مسکونی شهرک چیتگر(بتاجا) / بنیاد تعاون ارش جمهوری اسلامی / تدبیر ساحل پارس / ۳۵۰۰۰ تن
۲. مجموعه برجهای هزاره سوم (میلینیوم) / شرکت تعاونی مسکن آشیانه هلیکوپتر / مهندسین مشاور مهمن مه راز / ۱۷۰۰۰ تن
۳. مجتمع تجاری مسکونی چیتگر- دانشگاه تهران / هیأت علمی دانشگاه تهران / شرکت ایستا گویا / ۸۰۰۰ تن
۴. مجتمع مسکونی سردار جنگل / صندوق بازنیستگی سازمان صدا و سیما / مهندسین مشاور تابش پرداز / ۳۰۰۰ تن
۵. برج مسکونی بنا / شرکت آوا سکنای ساختمان / شرکت آوا سکنای ساختمان / ۲۲۰۰ تن
۶. ساختمان فردوس (بلوار فردوس) / شرکت سرمایه گذاری مسکن تهران / شرکت سرمایه گذاری مسکن تهران / ۴۰۰ تن
۷. مجتمع مسکونی دروس / بخش خصوصی / آقای مهندس ستایش / ۳۰۰ تن

Prject Name / Employer / Consultant / Tonnage

1. Residential towers of Chitgar Township (BETAJA) / Cooperation Foundation of I.R.I Army / Tadbir Sahel Pars / 35000 Tons
2. Hezare Sevom Towers (Millenium) / Helicopter Nest Housing Cooperative Company / Mashaer Mehman Mah Raz Engineers 17000 Tons
3. Chitgar Commercial-Residential Complex- Tehran University / Scientific Board of Tehran University / Ista Gooya Company 8000 Tons
4. Sardar Jangal Residential Complex / Pension Fund of Iran Broadcasting Organization / Tabesh Pardaz Consulting Engineers 3000 Tons
5. Borna Residential Tower / Ava Sokna Sakhteman Company / Ava Sokna Sakhteman Company / 2200 Tons
6. Ferdows Building (Ferdows Boulevard) / Tehran Housing Investment Company / Tehran Housing Investment Company 400 Tons
7. Daroos Residential Complex / Private Sector / Mr. Setayesh / 300 Tons



Hospital and Educational Projects

پروژه های بیمارستانی و آموزشی

نام پروژه / کارفرما / مشاور / وزن (تناژ)

۱. کارخانجات داروئی برکت - بیوسان فارمد / شرکت بیوسان فارمد / شرکت پایاذر / ۲۶۰۰ تن
۲. نوسازی مدارس / سازمان نوسازی مدارس استان تهران / مهندسین مشاور ابیه طراحان البرز / ۱۵۰۰ تن
۳. بیمارستان نیکان / شرکت مهردرمان سپهر / مهندسین مشاور مهندسی طراحان البرز / ۱۰۰۰ تن
۴. سالن تولید آنتی بیوتیک شفای ساری / شرکت شفای ساری / مهندسین مشاور صدر صنعت / ۶۰۰ تن

Prject Name / Employer / Consultant / Tonnage

1. Barekat Pharmaceutical Factories-Biosun Farmad / Biosun Farmad Company / Paya Dezh Company / 2600 Tons
2. Schools Renovation / Schools Renovation Organization of Tehran Province / Tarahan Alborz Building Consulting Engineers / 1500 Tons
3. Nikan Hospital / Mehr Darman Sepehr Company / Mahbad Consulting Engineers / 1000 Tons
4. Shafa Antibiotics Production Hall of Sari / Shafa Company of Sari / Sadr Sanat Consulting Engineers / 600 Tons



عضویت در انجمن تولیدکنندگان سازه‌های فولادی استان تهران





عضویت در سندیکای شرکتهای ساختمانی

